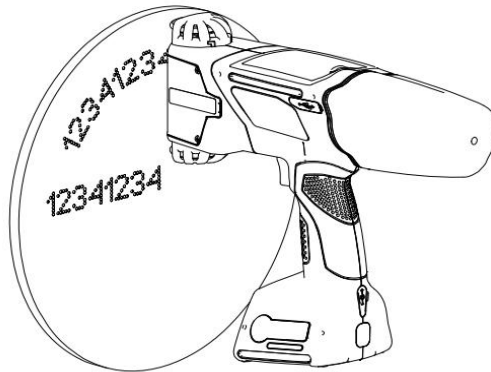


HANDJET[®] EBS- 260

喷码机辅助支架使用

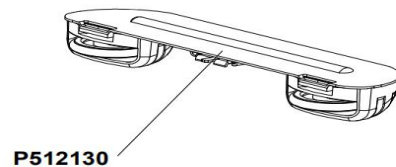
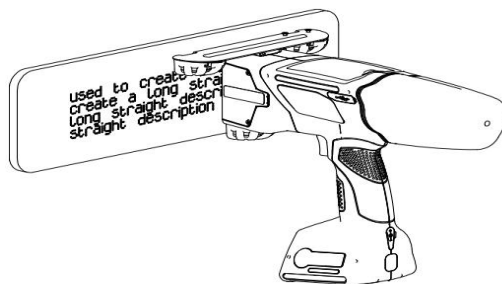
目的	使用群体
熟知喷码机辅助支架正确使用	终端用户，EBS服务工程师，系统集成工程师。

为了使喷码机能够正常进行喷印，EBS-260 标配有固定的上滚轮与下滚轮。操作员手持喷码机，可以自由控制打印方向。然而，有时需要在不同的产品上进行喷印，固有的滚轮无法满足喷印的需要，使用辅助支架是很有必要的。

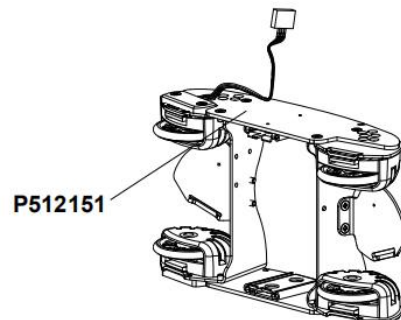
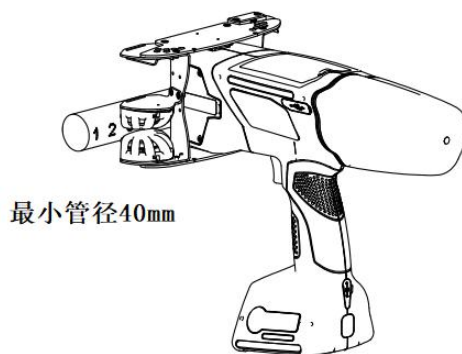


1、辅助支架类型

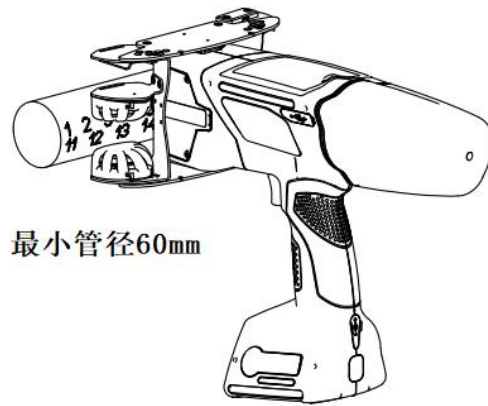
- 1 直线辅助支架：辅助喷码机在产品上标识时上下位置不偏离，保证标识的内容均在同一水平面上。



- 2 管材辅助支架：辅助喷码机在管状类产品轴向上标识。

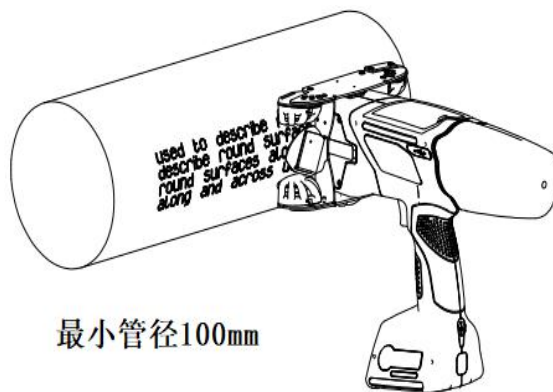


版本: 2020/07/15#1.1



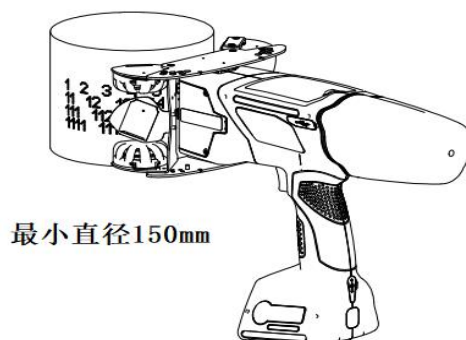
最小管径60mm

P581312



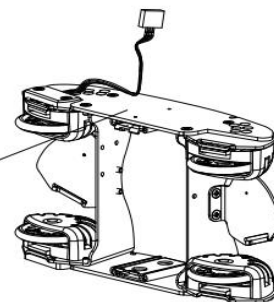
最小管径100mm

3 管材辅助支架:辅助喷码机在管状类产品径向上标识。



最小直径150mm

P512151

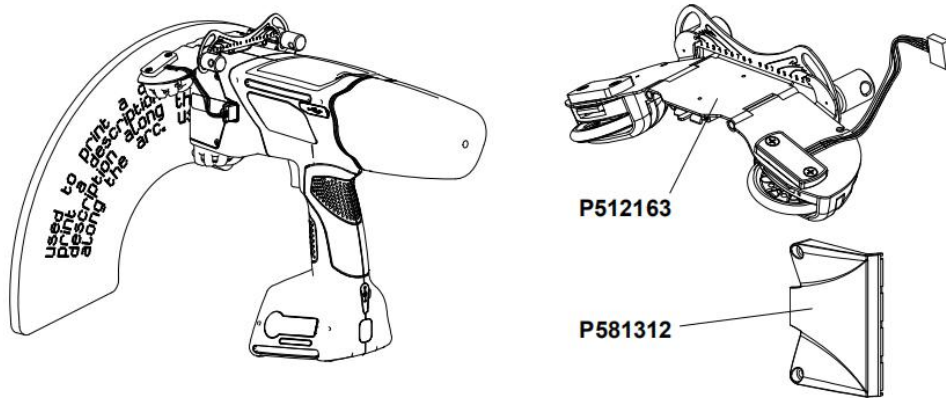


P581312



版本: 2020/07/15#1.1

4 弧形辅助支架：辅助喷码机沿弧面进行标识。



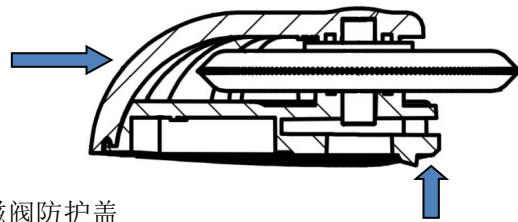
2、辅助支架安装

2.1 管材辅助支架安装

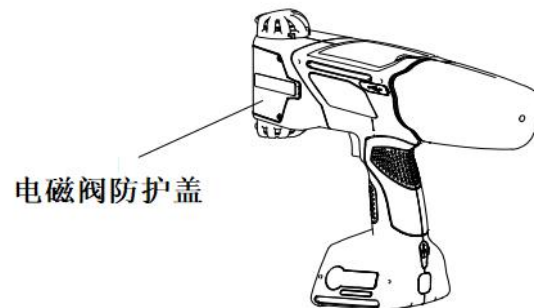
步骤一：取下喷码机的上滚轮与下滚轮

滚轮取下方法：

抬起卡梢，向前推滚轮

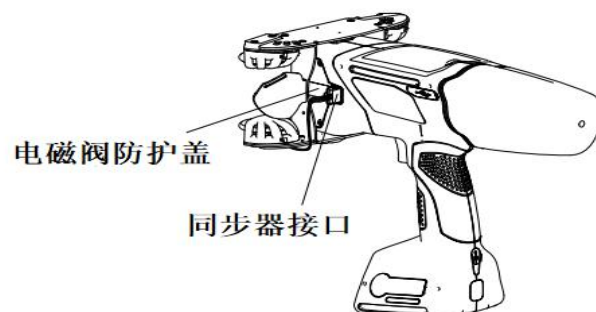


步骤二：用十字螺丝刀拆卸喷码机侧面电磁阀防护盖



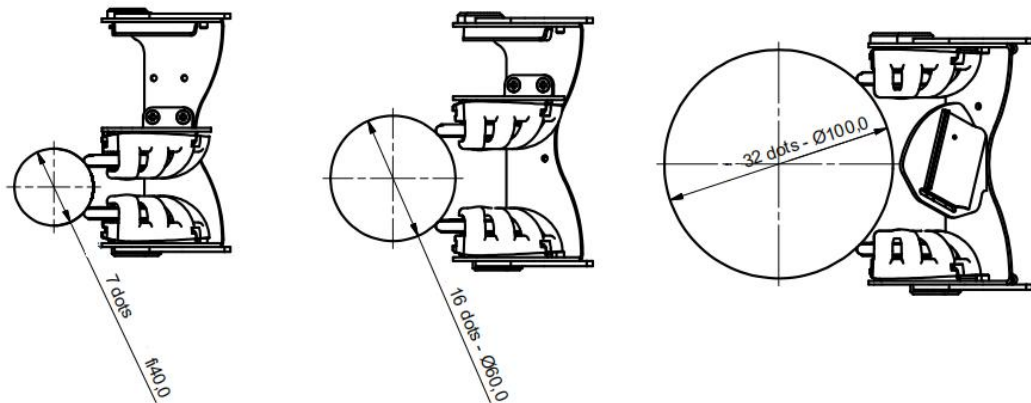
步骤三：将编码器连接线连接至编码器 4 针接头，并安装回电磁阀防护盖

步骤四：沿着滚轮导槽，将支架安装在喷码机上



版本: 2020/07/15#1.1

可通过调节中间的滚轮底座，匹配不同直径的管材，最小可达 40mm。



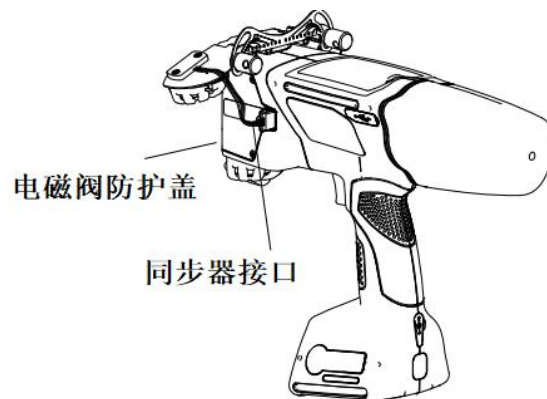
2.2 弧形辅助支架安装

步骤一：取下喷码机的上滚轮或者下滚轮

步骤二：用十字螺丝刀拆卸喷码机侧面电磁阀防护盖

步骤三：将编码器连接线连接至编码器 4 针接头，并安装回电磁阀防护盖

步骤四：沿着滚轮导槽，将支架安装在喷码机上



注意:弧形支架上滚轮位置与下滚轮位置均可安装，如果支架安装在上滚轮位置，需要将卸下的上滚轮安装到下滚轮位置，否则两个同步器同时工作将产生干扰。